

## Tankguard Type II

### Descrição do produto

É uma tinta de dois componentes sem solvente à base de resina epoxi fenólica/novolac curada com amina reforçada com cargas de cerâmica. Possui alta resistência para a maioria dos óleos brutos ácidos e uma variedade de produtos químicos e solventes. Pode ser utilizada como primer, demão intermediária ou acabamento em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados. Atende a norma Petrobras N-2912 para Tinta Epoxi Novolac Tipo II.

### Uso recomendado

Industrial:

Especialmente desenvolvido para atender os requisitos cruciais da indústria de petróleo.

### Cores

Munsell 5G8/4, Munsell N6.5, Munsell N9.5

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	100 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	brilho (70-85)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	100 °C
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado)	90 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculado)	48 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

### Espessura de filme por demão

#### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	150 - 500 µm
Espessura de filme úmido	150 - 500 µm
Rendimento teórico	6,7 - 2 m <sup>2</sup> /l

## Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1)	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1)

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

- Spray: Utilize bomba air less.
- Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
- Rolo: Aplicação a rolo somente pode ser utilizada para escalopes, elipses, tubulações menores etc.

Recomenda-se que a temperatura de ambos os componentes esteje entre 23-28°C antes da aplicação.

### Mistura do produto (por volume)

Tankguard Type II Comp A	3 parte(s)
Tankguard Type II Comp B	1 parte(s)

### Diluyente/Solvente de limpeza

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 17

### Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (inch/1000):	19-25
Pressão no bico (mínimo):	175 bar/2500 psi

Devido ao curto tempo de vida útil (pot life) é de vital importância que o bico e outras partes do equipamento de aplicação sejam devidamente limpos logo após o trabalho ser feito.

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	15 h	6 h	1.5 h
Secagem para pisoteio	30 h	12 h	4 h
Secagem para repintura, mínimo	30 h	12 h	4 h
Secagem para repintura, máximo	30 d	14 d	5 d
Secagem/cura para serviço	15 d	7 d	4 d

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem para repintura, máximo: O maior tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Tempo de indução	10 min
Pot life	45 min

Reduzido em temperaturas elevadas

## Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	140 °C	140 °C
Imerso, água do mar	70 °C	70 °C
Imerso, óleo cru	80 °C	90 °C

Mais informações sobre resistência podem ser encontradas no Marine Product Resistance List e/ou no Product Resistance List disponíveis na página de internet da Jotun ou contate seu escritório local da Jotun.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: ele mesmo somente

Demão subsequente: ele mesmo somente

## Embalagem (típica)

	<b>Volume (litros)</b>	<b>Tamanho das embalagens (litros)</b>
Tankguard Type II Comp A	15	20
Tankguard Type II Comp B	5	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

Tankguard Type II Comp A 12 mês(es)

Tankguard Type II Comp B 12 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

---

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

---

## Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações de cor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

---

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

---