

Resist 78

Descrição do produto

É uma tinta de dois componentes à base de etil silicato de zinco inorgânico de cura por umidade. É um produto de cura rápida, contendo muito pó de zinco. Conforme os requisitos composicionais da SSPC paint 20, Level 2 e ISO 12944-4. Proporciona excelente proteção anticorrosiva como parte de um sistema de pintura completo. É resistente a temperatura até 540°C. Para ser utilizado como primer em ambientes atmosféricos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados somente. Este produto atende a ASTM D520 type II zinc dust.

Uso recomendado

Industrial:

Adequado para aço estrutural e tubulação expostos a ambientes altamente corrosivos, C5I ou C5M (ISO 12944-2). Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios e equipamentos de mineração. Especialmente projetado como um primer em sistemas de pintura onde é necessário durabilidade estendida.

Certificados e aprovações

Teste de pré-qualificação de acordo com Norsok M-501, Rev. 5, System 1, adequado à exposição externa em ambientes offshore, abaixo de 120°C.

Testado por um instituto independente quanto ao coeficiente de fricção estática.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

cinza

Dados do produto

| Propriedade | Exame/Padrão | Descrição |
|---------------------------|-----------------------------------------|--------------|
| Sólidos por volume | OCCA Monograph No. 4 | 72 ± 2 % |
| Nível de brilho (GU 60 °) | ISO 2813 | fosco (0-35) |
| Ponto de fulgor | ISO 3679 Method 1 | 14 °C |
| Densidade | calculado | 2,51 kg/l |
| VOC-US/Hong Kong | US EPA metodo 24 (testado) | 360 g/l |
| VOC-EU | IED (2010/75/EU) (calculado) | 486 g/l |
| VOC-China | GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testado) | 408 g/l |

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

| | | |
|--------------------------|----------|-------------------|
| Espessura de filme seco | 50 - 90 | µm |
| Espessura de filme úmido | 70 - 125 | µm |
| Rendimento teórico | 14,4 - 8 | m ² /l |

Existe um risco de craqueamento se a espessura exceder 120 µm.

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

| Substrato | Preparação de Superfície | |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Mínimo | Recomendado |
| Aço carbono | Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2) | Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2) |

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

| | |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Spray: | Utilize bomba air less ou pistola convencional. |
| Trincha: | Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada. A fim de evitar a sedimentação do zinco pesado, é recomendado a contínua agitação mecânica durante a aplicação. |

Mistura do produto (por volume)

| | |
|-----------------------|--------------|
| Resist 78 Comp A | 9 parte(s) |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 2,6 parte(s) |

Componente A é um líquido e Componente B é pó de zinco seco. Componente A deve ser bem agitado antes de usar. Despeje o pó de zinco lentamente no líquido durante a mistura mecânica. Agite até ficar sem caroços e passe por uma peneira de malha 60.

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Máxima diluição: 5 %

Jotun Thinner No. 4: para evaporação rápida.

Jotun Thinner No. 25: para evaporação lenta.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (inch/1000): 17-21

Pressão no bico (mínimo): 100 bar/1400 psi

Tempo de secagem e cura

| Temperatura do substrato | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|----------------------------------|-------|--------|--------|--------|
| Secagem da superfície (ao toque) | 1 h | 30 min | 15 min | 13 min |
| Secagem para pisoteio | 1.5 h | 45 min | 30 min | 25 min |
| Secagem para repintura, mínimo | 18 h | 13 h | 4 h | 1.5 h |
| Secagem/cura para serviço | 18 h | 13 h | 4 h | 1.5 h |

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Os dados de tempo de secagem e cura, bem como os intervalos de repintura para etil silicato inorgânico de zinco são medidos em umidade relativa (UR) de 80% durante aplicação e cura. Uma UR ainda maior reduzirá o tempo da cura. A tinta necessita de UR acima de 50% para curar.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

| Temperatura da tinta | 23 °C |
|----------------------|-------|
| Pot life | 8 h |

Resistência ao calor

| | Temperatura | |
|-------------------|-------------|--------|
| | Contínuo | Pico |
| Seco, atmosférico | 400 °C | 540 °C |

Este produto pode resistir um pico de temperatura de 540°C (1000 °F) para um período mais longo. Uma temperatura contínua acima de 400°C irá porém, afetar o desempenho a longo prazo de uma tinta de silicato inorgânico de zinco.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão subsequente: epóxi, silicone acrílico

Embalagem (típica)

| | Volume (litros) | Tamanho das embalagens (litros) |
|-----------------------|-----------------|---------------------------------|
| Resist 78 Comp A | 9 | 10 |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 2.6 | 20 |

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

| | |
|-----------------------|------------|
| Resist 78 Comp A | 6 mês(es) |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 48 mês(es) |

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações de cor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).