

Muki EPS

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi bicomponente curada por reação química. É um shop primer projetado para alta velocidade de soldagem e corte, dando reduzida porosidade de solda e queima. É de secagem rápida tornando adequado para o empilhamento após logo após a aplicação. Pode ser utilizado como primer temporário em uma fase de construção nova, como primer de espera (holding primer) ou como primer em um sistema de pintura completo em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados e recomendado para ser aplicado em linha de shop priming automatizada em espessuras de filme menores ou aplicado por bomba air less quando utilizado como primer de espera (holding primer). Compatível com avançadas tecnologias de soldagem incluindo MIG, MAG e G-FCAW quando aplicado em espessura de filme baixa.

Uso recomendado

Marítimo:

Adequado como um shop primer ou primer de espera (holding primer) em navios.

Industrial:

Adequado para estruturas de aço e tubulações expostas à ambientes até altamente corrosivos e imersos. Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral.

Certificados e aprovações

Aprovado para soldagem de acordo com DVS-guideline 0501

Tipo aprovado como shop primer pela DNV

Tipo aprovado shop primer pela RMSR

Aprovação de saúde para uso como shop primer pelo Newcastle occupational Health

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

vermelho, cinza

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	25 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculado)	609 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	15 - 50	µm
Espessura de filme úmido	60 - 200	µm
Rendimento teórico	16,7 - 5	m ² /l

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less. Pistola convencional é recomendada para retoque (touch-up.)
Trincha:	Recomendado para retoques (touch-up).

Mistura do produto (por volume)

Muki EPS Comp A	18 parte(s)
Muki EPS Comp B	0,5 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 3

Jotun Thinner No. 17: para evaporação lenta.
Jotun Thinner No. 3: para evaporação rápida.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (inch/1000):	15-23
Pressão no bico (mínimo):	50 bar/700 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	15 min	10 min	1 min	20 sec
Secagem para pisoteio	20 min	15 min	4 min	1 min
Secagem para repintura, mínimo	15 h	10 h	7 h	3 h
Secagem/cura para serviço	21 d	14 d	7 d	3 d

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Pot life	24 h

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	120 °C
Imerso, água do mar	50 °C	50 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão subsequente: epóxi, epóxi mastic, alquídico, acrílico

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Muki EPS Comp A	18	20
Muki EPS Comp B	0.5	1

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Muki EPS Comp A	24 mês(es)
Muki EPS Comp B	48 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações de cor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).
