

Jotatemp 1000 Ceramic

Descrição do produto

É um copolímero cerâmico inorgânico catalizado, de dois componentes com titânio. compatível com o tipo genérico Tinta de Matriz Multipolimérica. Resiste à baixas temperaturas até -196 °C e altas temperaturas até 1000 °C contínuo, onde os substratos permitirem. Pode ser utilizado como primer ou acabamento em ambientes atmosféricos. Adequado para substratos de aço carbono, aço inoxidável e cerâmicos devidamente preparados. Sobre aço carbono e certos substratos de aço inoxidável* pode ser utilizado até 650 °C (1200 °F) contínuos e 750 °C (1380 °F) intermitente. Em temperaturas de operação acima de 540 °C (1004 °F) será necessário atenção especial para a capacidade do substrato em manter a integridade. Pode ser aplicado sobre substratos quentes até 250 °C (482 °F), no entanto, o controle limitado na qualidade do filme pode comprometer a proteção a longo prazo se a temperatura de operação exceder 400 °C (752 °F). O produto passa nos testes da norma utilizada para qualificar tintas que previnem a corrosão sob isolamento (CUI).

Oferecerá proteção anticorrosiva adequada em condições ambientais durante a construção e períodos de parada.

* Contate o departamento "Technical Sales Support" (TSS) para mais informações.

Uso recomendado

Industrial:

Especialmente projetado para prevenir corrosão sob isolamento (CUI). Pode ser utilizado em combinação com o Jotatemp 540 Zinc como primer, proporcionando resistência ao calor até 540°C e longa proteção anticorrosiva. Para períodos menores, esse sistema combinado pode suportar picos de temperaturas até 600°C. Adequado para superfícies isoladas e não isoladas.

Cores

cinza escuro, alumínio (próximo ao padrão RAL 9006)

Dados do produto

| Propriedade | Exame/Padrão | Descrição |
|---------------------------|--|--------------|
| Sólidos por volume | ISO 3233 | 75 ± 2 % |
| Nível de brilho (GU 60 °) | ISO 2813 | fosco (0-35) |
| Ponto de fulgor | ISO 3679 Method 1 | 26 °C |
| Densidade | calculado | 1.8 kg/l |
| VOC-US/Hong Kong | US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 362 g/l |
| VOC-EU | IED (2010/75/EU) (teórico) | 329 g/l |

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Espessura de filme seco | 100 - 150 µm |
| Espessura de filme úmido | 130 - 200 µm |
| Rendimento teórico | 7.5 - 5 m ² /l |

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

| Substrato | Preparação de Superfície | |
|----------------------|---|---|
| | Mínimo | Recomendado |
| Aço carbono | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Aço inox | O substrato deve ser preparado mecanicamente para proporcionar um padrão rugoso e remover todo polimento da superfície. | Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular. |
| Substratos cerâmicos | A superfície deve estar limpa e seca | A superfície deve estar limpa e seca |
| Superfícies pintadas | Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1.4) | Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1.4) |

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

| | |
|----------|---|
| Spray: | Utilize bomba air less. |
| Trincha: | Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada. |

Mistura do produto (por volume)

| | |
|------------------------------|----------------|
| Jotatemp 1000 Ceramic Comp A | 112.5 parte(s) |
| Jotatemp 1000 Ceramic Comp B | 1 parte(s) |

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 21

Para aplicação em substratos com temperaturas abaixo de 100 °C utilize o Jotun Thinner No. 7.
Para aplicação em substratos com temperaturas entre de 100 °C e 250 °C utilize o Jotun Thinner No. 21.

Afim de atingir as melhores propriedades de aplicação o produto deve ser diluído de 3-5% por volume antes da aplicação.

Como é um material pesado (denso) é importante que o nível de diluição seja mantido abaixo de 7% para evitar escorriemento e sedimentação.

Guia de dados para bomba air less

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Orifício do bico (polegada/1000): | 17-23 |
| Pressão do bico (mínimo): | 150 bar/2100 psi |

Tempo de secagem e cura

| Temperatura do substrato | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 40 °C |
|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Secagem da superfície (ao toque) | 5.5 h | 3 h | 2.5 h | 1.5 h |
| Secagem para pisoteio | 24 h | 18 h | 6 h | 3.5 h |
| Secagem para repintura, mínimo | 24 h | 18 h | 6 h | 3.5 h |

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta 23 °C

Pot life 6 h

Resistência ao calor

| | Temperatura Contínuo |
|---|-------------------------|
| Seco, atmosférico | 1000°C |
| Substratos de aço*: Contínuo: 650°C Pico: 750°C | |

* Contate o departamento "Technical Sales Support" (TSS) para mais informações.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: silicato de zinco, ele mesmo
Demão subsequente: Silicone, ele mesmo

Embalagem (típica)

| | Volume (litros) | Tamanho das embalagens (litros) |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------|
| Jotatemp 1000 Ceramic Comp A | 4.5 | 5 |
| Jotatemp 1000 Ceramic Comp B | 0.04 | 0.25 |

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Não exceder a temperatura de armazenamento 40 °C.

Prazo de validade à 23 °C

| | |
|------------------------------|------------|
| Jotatemp 1000 Ceramic Comp A | 12 mês(es) |
| Jotatemp 1000 Ceramic Comp B | 12 mês(es) |

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações decor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).