

Jotaguard 100

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi sem solvente bicomponente curada com poliamina. É um produto tolerante à superfície que pode ser aplicado sem restrições ao ponto de orvalho e em superfícies úmidas e molhadas. Possui boa resistência química, à abrasão e impacto. Pode ser utilizado como primer, demão intermediária, acabamento ou como sistema de única demão em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para superfícies de aço carbono, aço galvanizado, aço inox, alumínio e uma variedade de tintas envelhecidas devidamente preparadas.

Uso recomendado

Recomendado para ambientes offshore, incluindo zonas de variação de maré (splash zones), refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral.

Certificados e aprovações

Norma Petrobras N-2680 para Epoxi Sem Solventes, Tolerante a Superfícies Molhadas.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

alumínio, cinza claro (N6.5), branco (N9.5), óxido de ferro (10R3/6), outras cores definidas na norma Petrobras N-1219.

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	calculado teoricamente	98 ± 2 %
Nível de brilho (60 °)	ISO 2813	brilho (70-85)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	76 °C
Gravidade específica	calculado	1,32 kg/l
VOC-USA / VOC-Hong Kong	EPA Method 24	84 g/l
VOC-Diretriz de Emissão de Solvente	SED (1999/13/EC)	67 g/kg

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Nível de brilho: De acordo com a definição da Jotun Performance Coating.

Espessura de filme recomendada por demão

Espessura de filme e rendimento	Espessura de filme seco	Espessura de filme úmido	Rendimento teórico
	(µm)	(µm)	(m ² /l) (m ² /l)
Mínimo	120	125	8
Máximo	250	255	4
Típico	150	155	6,5

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada manual ou mecanicamente com abrasivos não metálicos ou lixadeiras ou lixas manuais para proporcionar um padrão rugoso a superfície e remover todo polimento da superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	A superfície deve ser desbastada manual ou mecanicamente com abrasivos não metálicos ou lixadeiras ou lixas manuais para proporcionar um padrão rugoso a superfície e remover todo polimento da superfície.	Limpeza de acordo com Sa1 (ISO 8501-1)
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jato Ligeiro utilizando abrasivo não metálico deixando limpo rugoso e com mesmo padrão de rugosidade.
Aço com shop primer	Shop primer aprovado limpo, seco e intacto (ISO 12944-4 6.1)	NACE No.5 /SSPC SP 12: WJ-1, WJ-2, WJ-3 e WJ-4 conforme especificado
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1)	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

- Spray:** Utilize bomba air less com alta relação de pressão (mín. 60:1).
- Trincha:** Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
- Rolo:** Pode ser utilizado para áreas pequenas. Não recomendado como primeira demão. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

Jotaguard 100 Comp A	3 parte(s)
Jotaguard 100 Comp B	1 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 17

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (inch/1000): 19-25
Pressão no bico (mínimo): 200 bar/2900 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	15 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	12 h	6 h	2 h
Secagem para pisoteio	15 h	9 h	3 h
Secagem para repintura, mínimo	15 h	9 h	3 h
Secagem para repintura, máximo	10 d	7 d	5 d
Secagem/cura para serviço	10 d	7 d	5 d

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com o limite de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade. Areia seca pulverizada sobre a superfície deve ser removida sem causar danos a superfície.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, marcas ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem para repintura, máximo: O maior tempo permitido antes que a próxima demão possa ser aplicada sem qualquer preparação de superfície.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Pot life	3 h

Método de teste Petrobras: ABNT NBR 15742 Rev. 0

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Secar, atmosférico	120 °C	140 °C
Imerso, água do mar	60 °C	70 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: shop primer epóxi, shop primer de silicato inorgânico de zinco, epóxi zinco, epóxi, silicato inorgânico de zinco

Demão subsequente: poliuretano, epóxi, acrílico

Embalagem (típico)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Jotaguard 100 Comp A	15	20
Jotaguard 100 Comp B	5	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Jotaguard 100 Comp A 18 mês(es)

Jotaguard 100 Comp B 12 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações de cor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).