

Epoxy HR

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi fenólico/novolac de dois componentes curada com poliamina. É resistente à calor até 205 °C e pode ser aplicado em substratos quentes até 150 °C. Pode ser utilizado como primer, demão intermediária ou acabamento em ambientes atmosféricos. RAL 9006 deve ser utilizado como demão final/demão de acabamento somente. Adequado para substratos de aço carbono, aço galvanizado, aço inox e alumínio devidamente preparados.

Uso recomendado

Industrial:

Projetado como proteção anticorrosiva para superfícies operando em temperaturas elevadas onde é desejado longa proteção anticorrosiva. Adequado para superfícies isoladas e não isoladas.

Cores

alumínio, cinza claro, selecionada variedade de cores

RAL 9006 deve ser utilizado como demão final/demão de acabamento somente.

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	63 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	28 °C
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado)	330 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (calculado)	365 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testado)	330 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	100 - 200 µm
Espessura de filme úmido	160 - 320 µm
Rendimento teórico	6,3 - 3,2 m ² /l

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada manual ou mecanicamente com abrasivos não metálicos ou lixadeiras ou lixas manuais para proporcionar um padrão rugoso a superfície e remover todo polimento da superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	A superfície deve ser desbastada manual ou mecanicamente com abrasivos não metálicos ou lixadeiras ou lixas manuais para proporcionar um padrão rugoso a superfície e remover todo polimento da superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jato Ligeiro utilizando abrasivo não metálico deixando limpo rugoso e com mesmo padrão de rugosidade.
Aço com shop primer	Shopprimer inorgânico de zinco aprovado, seco e limpo.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1)	Tinta compatível limpa, seca e intacta (ISO 12944-4 6.1)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

Epoxy HR Comp A	6,5 parte(s)
Epoxy HR Comp B	1 parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 23

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (inch/1000): 17-21
Pressão no bico (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Secagem da superfície (ao toque)	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Secagem para pisoteio	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Secagem para repintura, mínimo	26 h	20 h	10 h	4 h	1 h
Secagem para repintura, máximo	30 d	30 d	30 d	30 d	7 d
Secagem/cura para serviço	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem para repintura, máximo: O maior tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Tempo de indução	20 min
Pot life	4 h

Reduzido em temperaturas elevadas.

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	205 °C	205 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: shop primer inorgânico de zinco

Demão subsequente: epóxi fenólico/novolac, silicone acrílico

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Epoxy HR Comp A	16.3	20
Epoxy HR Comp B	2.5	3

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Epoxy HR Comp A	24 mês(es)
Epoxy HR Comp B	48 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações de cor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).
